



Společnost  Bušek s.r.o.

*slaví 10 let na trhu.
Slavte s námi a jako
poděkování za věrnost
si užijte slevu 10%
na extruder PW 3
s platností do konce února*

Přístroj je plně elektronicky řízen pomocí dvou digitálních regulátorů na vysoké úrovni. Jeden řídí teplotu tavicí komory a druhý teplotu předehřívacího vzduchu. Dle DVS norem pro svařování plastů je nutné mít kontrolu a možnost nastavit teplotu taveniny i předehřevu, což námi vyráběné extrudery splňují, navíc při nedostatečném nahřátí přístroje nelze spustit pohon. Jako přídatný spojovací materiál se používá svařovací drát. Extruder má průměr 4 mm a výkon svařečky při použití drátu tohoto průměru je 3 kg/h, což je plně dostačující i pro výrobky větších rozměrů. Tento drát je plně roztaven a nový tvar dostává pomocí teflonové botky.



Technické údaje:

Max. výkon	3 kg/h
Průměr svař. drátu	4 mm
Tloušťka svař. materiálu	5 - 25 mm
Max. velikost kout. sváru	25/25 mm
Typ svař. materiálu	PP, PE
Hmotnost	6,5 Kg
Příkon	3500W

Mezi naše spokojené zákazníky patří mnoho desítek českých i zahraničních zákazníků. Od roku 1996 jsme vyrobili již více než 180 těchto extruderů.