

Společnost



*slaví 10 let na trhu,
proto vám jako poděkování
za věrnost věnujeme
slevu 10% na extruder PW 2
s platností do konce února*



Přístroj je plně elektronicky řízen pomocí dvou digitálních regulátorů na vysoké úrovni. Jeden řídí teplotu tavicí komory a druhý teplotu předehřívacího vzduchu. Dle DVS norem pro svařování plastů je nutné mít kontrolu a možnost nastavit teplotu taveniny i předehřevu, což námi vyráběné extrudery splňují, navíc při nedostatečném nahřátí přístroje nelze spustit pohon. Jako přídatný spojovací materiál se používá svařovací drát. Extruder má průměr 4 mm a výkon svařečky při použití drátu tohoto průměru je 1,8 kg/h, což je plně dostačující i pro výrobky větších rozměrů. Tento drát je plně roztaven a nový tvar dostává pomocí teflonové botky.



Technické údaje:

Max. výkon	1,8 kg/h
Průměr svař. drátu	4 mm
Tloušťka svař. materiálu	5 - 15 mm
Max. velikost kout. sváru	22/22 mm
Typ svař. materiálu	PP, PE
Hmotnost	4,5 Kg
Příkon	2500W

Mezi naše spokojené zákazníky patří mnoho desítek českých i zahraničních zákazníků. Od roku 1996 jsme vyrobili již více než 100 těchto extruderů.